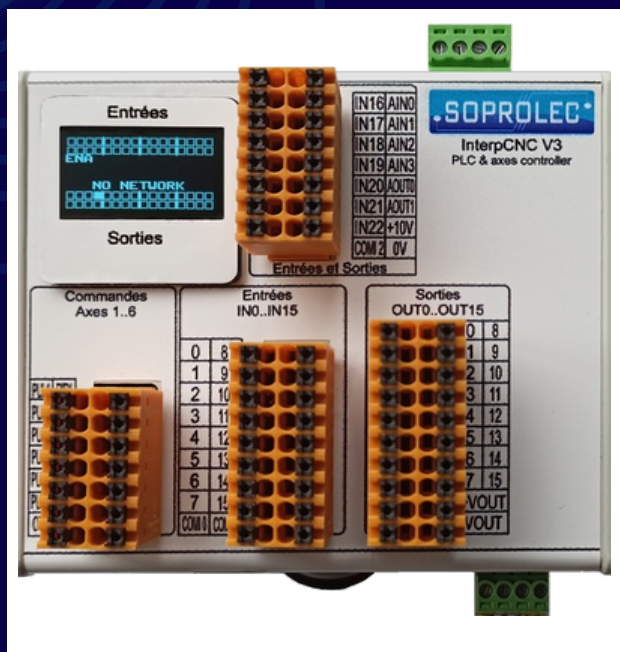


PLC 6 axes InterpCNC V3



1 Spécifications du Produit

Modèle : InterpCNC V3

Fabricant : SOPROLEC

Dimensions (L x l x h) : 112 mm x 106 mm x 58 mm

Poids : 0,242 kg

Alimentation : 24 VDC / 300 mA

2 Interfaces de communication

USB : Port COM virtuel utilisant le protocole Modbus RTU, offrant une communication rapide pour les applications de commande numérique.

Série : Deux ports RS485 (COM1 et COM2) compatibles avec le protocole Modbus RTU, adaptés aux applications industrielles. Chaque port fonctionne de manière indépendante, permettant un mode maître ou esclave (par exemple, un port pour l'écran IHM et l'autre pour un module d'extension d'entrées/sorties), ou les deux en mode esclave pour connecter deux IHM.

DMX : Le port COM1 est également compatible avec le protocole DMX512, couramment utilisé dans le secteur du spectacle, tandis que le port COM2 peut être configuré en mode DMX Master.

Ethernet : Protocole Modbus TCP ou Modbus UDP, idéal pour des applications nécessitant des échanges de données à distance avec d'autres périphériques Ethernet (IHM, variateurs, etc.), ou entre plusieurs cartes InterpCNC V3, comme dans le cas des différents postes d'une ligne de production.

Protocoles supplémentaires : Communication avec un compteur **Linky** et **MQTT**

3 Caractéristiques

Ports de communications	USB, 2*RS485 , Ethernet
Sorties Digitales	16 Sorties PNP/NPN
Entrées Digitales	16 entrées + 7 entrées rapides (interruptions, Compteurs ou Codeur)
Type des Entrées	PNP ou NPN
Entrées Analogiques	4 Entrées (0-10V)
Sorties Analogiques	2 Sorties (0-10V)
Axes	6
Alimentation	24VDC / 300mA
Affichage	OLED
Logiciel	ICNCStudio (Basic PLC)
Garantie	2 ans
Prix	381,00 € HT / 457,20 € TTC

4 Avantages Clés PLC

Possibilité de programmer trois types d'interruptions : périodiques, liées à l'état des entrées, et sur positions d'axes, avec un temps de latence de traitement inférieur à **5 µs**.

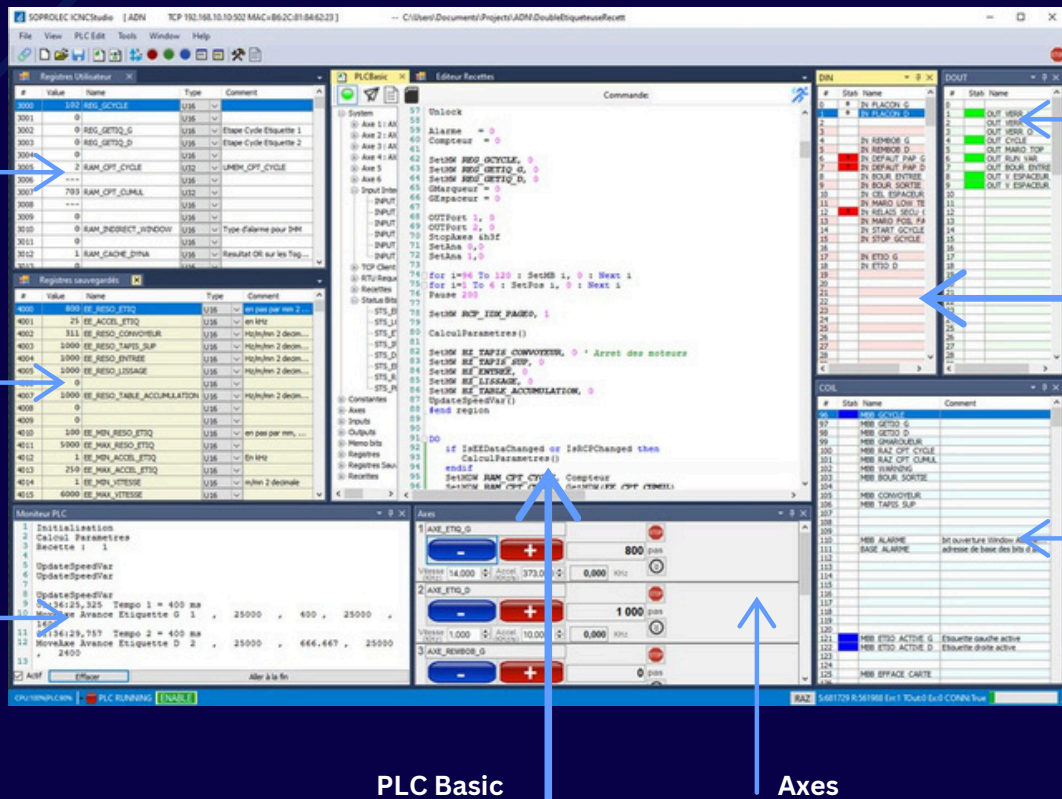
Jusqu'à 32 traitements d'interruption différents peuvent être configurés (périodiques ou liées aux entrées)

5

Environnement de développement LOGICIEL

L'automate est fourni avec le logiciel ICNCStudio, gratuit et développé spécifiquement par SOPROLEC. Très intuitif et ergonomique, doté de fonctionnalités d'aide intégrées, il vous permet de développer efficacement vos propres programmes, de les tester, de déboguer et en observer le fonctionnement.

Il vous permet également d'accéder en temps réel à tous les paramètres et registres de votre automate InterpCNC V3.



La programmation des automatismes se fait en langage Basic PLC. Celui-ci rend le code simple et très efficient, et rend possible la réalisation de Grafcet très simplement. Des exemples de programmes sont disponibles sur notre site www.soprolec.com.

6

Exemples d'applications

Ligne de conditionnement



Double étiqueteuse avec visseuse

