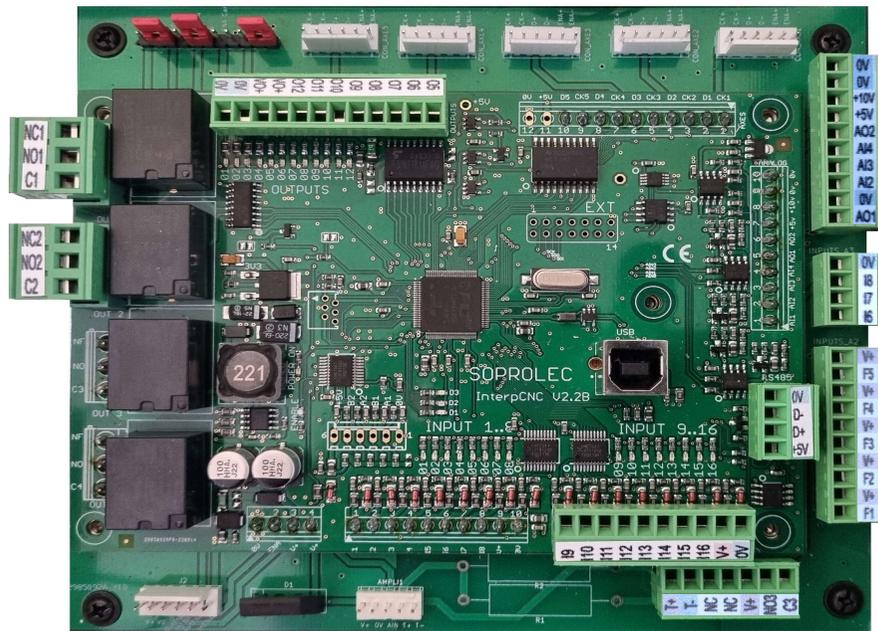


Carte CNC 5 axes SOPROLEC InterpCNC V2.2B_I/O



Elle permet par l'inclusion sur une carte additionnelle, de faciliter le câblage et la configuration dans le cadre d'une intégration à une armoire ou un coffret CNC.

Ainsi l'utilisation de connecteurs rapides est possible pour le raccordement aux drivers, et le cas échéant au module THC et au générateur Plasma.

De même, des cavaliers permettent de définir la configuration pour les entrées Enable des drivers (voir page suivante).

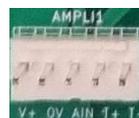
Carte conçue et fabriquée en France par SOPROLEC

Configuration des entrées et sorties :

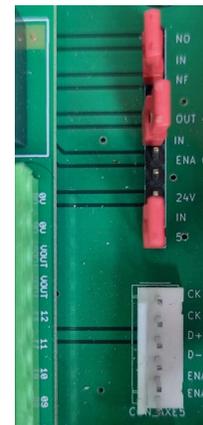
Pour le câblage de capteurs de prise d'origine, l'utilisation de capteurs NF est recommandée. Chacun d'entre eux sera relié au +24V disponible sur chaque borne **V+** et borne **F1** à **F5** (correspondant aux entrées n°1 à 5) selon le numéro de l'axe concerné.

Pour la prise en charge du **THC** en découpe Plasma, le module Ampli-Isolateur SOPROLEC est nécessaire.

Les 5 broches du connecteur AMPLI1 seront connectées à l'ampli-isolateur dans le même ordre : **V+**, **0V**, **AIN**, **T+** et **T-**, respectivement sur **V+**, **0V**, **Vout**, **Vin+**, **Vin-** sur le module.



Configuration de l'Enable pour les drivers :



1 – Choix de la tension pour les entrées **Enable** :
Selon le niveau requis par les entrées du driver, positionner le cavalier sur **IN** et **5V** ou **IN** et **24V**
(NB : La polarité de l'entrée des drivers doit au préalable avoir été paramétrée sur état haut pour Enable, à l'aide de leur logiciel de paramétrage.)

2 – Choix de la sortie pilotant l'entrée Enable des drivers :
Positionner le cavalier sur **IN** et **OUT 4** (si sortie n°4 de la carte) ou positionner le cavalier sur **IN** et **ENA Car** (si l'on veut que l'Enable des drivers soit piloté par la fonction Arrêt d'urgence, gérée elle-même par le relai de sécurité)

3 – Dans le cas où l'on a choisi le pilotage de l'Enable par la sortie n°4, il convient de sélectionner le contact du relai concerné (**IN** et **NO** ou **IN** et **NF**).
NB : la position de ce cavalier n'a pas d'importance si c'est le relai de sécurité qui est sélectionné (si **IN** et **ENA Car**), il peut même être retiré.



Sur le connecteur J2, sont disponibles les signaux :

- l'alimentation +24V de la carte (entre V+ et V0)
- OutENA : +24V
- InENA : Entrée ENAble de la carte
- OutENAVar : tension Enable pour les drivers, précédemment choisie via les cavaliers (+5V ou +24V)
- InENAVar : entrée Enable commune pour tous les drivers (présente sur les 5 connecteurs rapides des axes (= ENA+))

Configuration pour la découpe Plasma :

- Si le générateur n'a pas de diviseur pour la mesure de la tension d'arc, souder 2 résistances aux emplacements R1 et R2 comme suit : R1= 100k (10w) et R2= 2k (3w) ce qui divisera la tension d'arc par 50.
- Si le générateur utilise déjà un diviseur de tension interne, il suffira de **shunter les bornes de R1**.

La tension de sortie du générateur sera appliquée entre T+ et T-.

La sortie n°3 de la carte peut-être utilisée pour commander la torche. Dans ce cas appliquer la tension de commande nécessaire sur C3, et raccorder NO3 sur l'entrée de commande du générateur pour la torche. Ainsi la torche sera commandée selon l'état de la sortie n°3.

